

PPS物性表

类别		玻矿纤增强	
型号		D7	
特征		低翘曲	
纤维含量		GFD65	
物理性能	单位	测验方法	
密度	G/cm ³	ISO1183	1.97
吸水率	%	ISO62	0.02
成型收缩率	平行	0.2	0.25
	垂直	0.6	0.6
机械性能			
拉伸强度	Mpa	ISO527	165
断裂伸长率	Mpa	ISO527	1.35
弯曲强度	Mpa	ISO178	250
弯曲模量	Mpa	ISO178	17000
压缩强度	Mpa	ISO178	160
缺口冲击强度	KJ/m ²	ISO180	9
电性能			
体积电阻率	Ω.m	IEC60093	2×10 ¹⁴
表面电阻率	Ω	IEC60093	3×10 ¹⁴
介电常数	1MHz	IEC60250	5
介质损耗因数	1MHz	IEC60250	0.002
电气强度	KV/mm	IEC60243	14
漏电起痕指数	∇	IEC60112	170
耐热性能			
热变形温度	℃	IOS75-2	265
阻燃性		UL94	V0
注射条件			
干燥温度	100℃-140℃ 3-4 小时		
注塑温度	290—330℃		
模具温度	120—150℃		
注塑速度	中速		
背压	50—90 Pa		

以上数值为材料的代表性测试值、并非该规格材料的验收标准。