

# PPS物性表

类别		矿物增强	
型号		M 4	
特征		高硬度	
纤维含量		MD40	
物理性能	单位	测验方法	
密度	G/cm <sup>3</sup>	ISO1183	1.78
吸水率	%	ISO62	0.02
成型收缩率	平行	%	0.25
	垂直	%	0.6
机械性能			
拉伸强度	Mpa	ISO527	200
断裂伸长率	Mpa	ISO527	1.85
弯曲强度	Mpa	ISO178	270
弯曲模量	Mpa	ISO178	14500
压缩强度	Mpa	ISO178	140
缺口冲击强度	KJ/m <sup>2</sup>	ISO180	10
电性能			
体积电阻率	Ω.m	IEC60093	7.5×10 <sup>15</sup>
表面电阻率	Ω	IEC60093	3×10 <sup>15</sup>
介电常数	1MHz	IEC60250	4
介质损耗因数	1MHz	IEC60250	0.002
电气强度	KV/mm	IEC60243	16
漏电起痕指数	∇	IEC60112	130
耐热性能			
热变形温度	℃	IOS75-2	265
阻燃性		UL94	V0
注射条件			
干燥温度	100℃-140℃ 3-4 小时		
注塑温度	290—330℃		
模具温度	120—150℃		
注塑速度	中速		
背压	50—90 Pa		

以上数值为材料的代表性测试值、并非该规格材料的验收标准。