

PPS物性表

类别		玻纤增强	
型号		S4	
特征		高强度	
纤维含量		GF40	
物理性能	单位	测验方法	
密度	G/cm ³	ISO1183	1.67
吸水率	%	ISO62	0.02
成型收缩率	平行	%	0.25
	垂直	%	0.6
机械性能			
拉伸强度	Mpa	ISO527	200
断裂伸长率	Mpa	ISO527	1.85
弯曲强度	Mpa	ISO178	270
弯曲模量	Mpa	ISO178	14500
压缩强度	Mpa	ISO178	140
缺口冲击强度	KJ/m ²	ISO180	14
电性能			
体积电阻率	Ω.m	IEC60093	7.5×10 ¹⁵
表面电阻率	Ω	IEC60093	3×10 ¹⁵
介电常数	1MHz	IEC60250	4
介质损耗因数	1MHz	IEC60250	0.002
电气强度	KV/mm	IEC60243	16
漏电起痕指数	∇	IEC60112	130
耐热性能			
热变形温度	℃	IOS75-2	265
阻燃性		UL94	V0
注射条件			
干燥温度		140℃ 4小时	
注塑温度		290—330℃	
模具温度		120—150℃	
注塑速度		中速	
背压		50—90 Pa	

以上数值为材料的代表性测试值、并非该规格材料的验收标准。