

PPS物性表

类别		树脂	
型号		D1	
特征		高韧性	
纤维含量		树脂	
物理性能	单位	测验方法	
密度	G/cm ³	ISO1183	1.35
吸水率	%	ISO62	0.02
成型收缩率	平行	%	1.09
	垂直	%	1.35
机械性能			
拉伸强度	Mpa	GB 1040	90
断裂伸长率	%	GB 1040	5
弯曲强度	Mpa	GB 9341	115
弯曲模量	Mpa	GB9341	3,800
压缩强度	Mpa	ISO178	160
缺口冲击强度	KJ/m ²	GBT1343	9
电性能			
体积电阻率	Ω.m	IEC60093	2×10 ¹⁶
表面电阻率	Ω	IEC60093	7×10 ¹⁶
介电常数	1MHz	IEC60250	3.6
介质损耗因数	1MHz	IEC60250	0.001
电气强度	KV/mm	IEC60243-1	19
漏电起痕指数	∇	IEC60112	125
耐热性能			
热变形温度	℃	GBT1634	120
阻燃性		UL94	V0
注射条件			
干燥温度		100℃ 4小时	
注塑温度		260—300℃	
模具温度		100—130℃	
注塑速度		中速	
背压		50—90 Pa	

以上数值为材料的代表性测试值、并非该规格材料的验收标准。